



Kołnierz tulejowy nasuwany do przyspawania - typ 12 wg EN 1092-1: 2013

Ciśnienie nominalne PN 10

Śred. nom. DN	Rura		Kołnierz									Śruby		
	A	B ₁	D	K	L	H ₁	C ₂	N ₂	R	d ₁	f ₁	masa kg	n	gwint
10	17,2	18	90	60	14	22	16	30	4	40	2	0,65	4	M12
15	21,3	22,0	95	65	14	22	16	35	4	45	2	0,72	4	M12
20	26,9	27,5	105	75	14	26	18	45	4	58	2	1,04	4	M12
25	33,7	34,5	115	85	14	28	18	52	4	68	2	1,25	4	M12
32	42,4	43,5	140	100	18	30	18	60	6	78	2	1,81	4	M16
40	48,3	49,5	150	110	18	32	18	70	6	88	3	2,06	4	M16
50	60,3	61,5	165	125	18	28	18	84	6	102	3	2,39	4	M16
65	76,1	77,5	185	145	18	32	18	104	6	122	3	2,97	8 ^a	M16
80	88,9	90,5	200	160	18	34	20	118	6	138	3	3,78	8	M16
100	114,3	116	220	180	18	40	20	140	8	158	3	4,38	8	M16
125	139,7	141,5	250	210	18	44	22	168	8	188	3	6,07	8	M16
150	168,3	170,5	285	240	22	44	22	195	10	212	3	7,24	8	M20
200	219,1	221,5	340	295	22	44	24	246	10	268	3	10,10	8	M20
250	273,0	276,5	395	350	22	46	26	298	12	320	3	12,80	12	M20
300	323,9	327,5	445	400	22	46	26	350	12	370	4	14,50	12	M20
350	355,6	359,5	505	460	22	53	26	400	12	430	4	22,70	16	M20
400	406,4	411	565	515	26	57	26	456	12	482	4	28,00	16	M24
450	457,0	462	615	565	26	63	28	502	12	532	4	32,30	20	M24
500	508,0	513,5	670	620	26	67	28	559	12	585	4	38,70	20	M24
600	610,0	616,5	780	725	30	75	30	658	12	685	5	48,90	20	M27

*) średnice rur nie przewidziane normą EN 1092-1:2013 - mogą być wykonane na specjalne zamówienie klienta.